Затверджую

Директор _____ Сергій ПЕЛЮК

Міністерство культури та інформаційної політики України
Комунальний заклад «Запорізький фаховий музичний коледж ім. П. І. Майбороди»
Запорізької обласної ради

Навчальний план підготовки молодших спеціалістів
Спеціальність (шифр і назва)025 «Музичне мистецтво»
2021-2022
Спеціалізація **«Оркестрові струнні інструменти»**
Галузь знань (шифр і назва) 02 «Культура і мистецтво»
Форма навчання- денна

Освітньо-кваліфікаційний рівень -
молодший спеціаліст
Кваліфікація-3340 викладач
мистецької школи

3479-артист оркестру, ансамблю
Додаткова кваліфікація:
3476-керівник аматорського колективу
(музичне мистецтво)
Термін навчання 3 роки 10 місяців

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

курс	вересень				29 IX 5 X	жовтень			27 X 2 XI	листопад				грудень				29 XI 4 I	січень			26 I II	лютий			23 II III	березень				30 III 5 IV	квітень			27 IV 3 V	травень				червень				29 VI 5 VII	липень			27 VI 2 VIII	серпень			
	1 7	8 14	15 21	22 28		6 12	13 19	20 26		3 9	10 16	17 23	24 30	1 7	8 14	15 21	22 28		5 11	12 18	19 25		2 8	9 15	16 22		2 8	9 15	16 22	23 29		6 12	13 19	20 26		4 10	11 17	18 24	25 31	1 7	8 14	15 21	22 28		6 12	13 19	20 26		3 9	10 16	17 23	24 30
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	22	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	16	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	20	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т		С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	С	К	К	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	0	0	0	0	0	0	0	0	8	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	С	К	К	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	0	0	0	0	0	0	0	0	8	С	А	А								

ІІ. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ

курси	Теоретичне навчання тижнів	Екзаменаційна сесія в тижнях	Виробнича практика в тижнях			Державна атестація	Виконання дипломного проекту (роботи)	Канікули в тижнях	Всього тижнів у навчальному році
			Навчальна	Виробнича	Переддипломна				
I	39	2	-	-	-	-	-	11	52
II	36	4	-	1	-	-	-	11	52
III	36	4	-	1	-	-	-	11	52
IV	36	2	-	1	-	2	-	2	43
	147	10	-	3	-	2	-	35	199

Умовні позначення

Т	С	А	К	Практика	0	8
Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Атестація	Канікули		З теоретичним навчанням	без теоретичного навчання

№ з/п	Навчальні предмети (дисципліни)	Вид та термін підсумкового контролю		Фінансові години	Кількість годин								Розподіл по семестрах							
					Загальний обсяг	Кредити за навчальним планом	Кредити ECTS	Всього аудиторних	З них:			Самостійна робота студента	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		екзамени	заліки						лекцій	практичні	індивідуальні		I сем. 17тижнів	2сем 22 тижні	3сем 16тижнів	4сем 20тижнів	5сем 16тижнів	6сем 20тижнів	7сем 16тижнів	8сем 20тижнів
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	**Цикл загальноосвітньої підготовки**																			
	1.1 Базові предмети																			
1	Українська мова			280	140			140		140			2	2	2	2				
2	Українська література			140	140			140	140				2	2	2	2				
3	Іноземна мова			280	140			140		140			2	2	2	2				
4	Зарубіжна література			78	78			78	78				2	2						
5	*Історія України			105	105			105	105				2	1	1	2				
6	Всесвітня історія			78	78			78	78				2	2						
7	Громадянська освіта:			78	78			78	78				2	2						
	*основи правознавства			34*				34*	34*				2*							
	*основи економічної теорії			44*				44*	44*					2*						
8	Математика			188	210			188	188			22	4	4	2					
9	Природничі науки:			252	280			252	252			28	4	4	6					
	-фізика, астрономія, географія			110*				110*	110*			5*	2*	2*	2*					
	-хімія			34*				34*	34*			5*	2*							
	-біологія, *екологія			108*				108*	108*			18*		2*	4*					
10	Фізична культура			208	210			208		150/58		2	2	2/1	2/1	2/1				
11	Захист Вітчизни/МСП			105	105			105	105				2	2	1	1				
	1.2 Вибірково-обов'язкові предмети																			
12	Інформатика			122	61			61		61			1	2						
13	Мистецтво (профільний)			200	150			120	40	80		30*				6				
	*культурологія			40*				40*	40*			20*				2*				
	-фольклор			80*				40*		40*		5*				2*				
	-*інструментознавство			80*				40*		40*		5*				2*				
	1.3 Спеціальні курси																			
14	*Музична література			288	144			144		144			2	2	2	2				
15	*Основи педагогіки та психології																			
	Додаткові години на факультативні курси, індивідуальні заняття			198																
	Всього:			**2600**	**1919**			**1837**	**1169**	**773**		**52**	27	27	**18**	**17**				
	II.Цикл загальної підготовки																			
1	Українська мова(за проф. спрям)	**5**			**45**		**1,5**	**32**		**32**		**13**					**2**			
2	Іноземна мова (за проф. спрям)		**6**		**180**		**6**	**72**		**72**		**108**					**2**	**2**		
3	*Історія України				**45**		**1,5**	**30**				**15**								

4	Основи філософських знань		7		45		1,5	32	32			13							2	
5	Соціологія		8		45		1,5	36	36			9								2
6	*Основи економічної теорії				45		1,5	30				15								
7	*Основи правознавства				45		1,5	30				15								
8	*Культурологія				45		1,5	30				15								
9	Фізичне виховання		5,7		225		7,5	104/104		104/104		2					2/2	2/2	2/2	
10	*Основи екології				45		1,5	30				15								
11	Безпека життєдіяльності		7		45		1,5	32	32			13							2	
12	Педагогіка та психологія	4,8Д			90		3	72		72		18			2	2				
13	*Світова музична література	6,8			450		1,5	288		144/144		162					2	2	2	2
14	Українська музична література	6	8		150		5	108		108		42					2	2	1	1
15	*Музичний фольклор				45		1,5	30				15								
16	*Інструментознавство				45		1,5	30				15								
17	Аналіз музичних творів		8		45		1,5	36		36		9								2
18	Основи диригування		4		45		1,5	36			36	9			1	1				
19	Основи охорони праці		8		45		1,5	36	36			9								2
	Екзамени				75		2,5													
	Всього за циклом:				1800		60	1198	172	780	36	512	0	0	3	3	8	6	7	9
	Цикл професійно-практичної підготовки																			
1	Теорія музики	2			105		3,5	72		72		33	2	2						
2	Сольфеджіо	3,5,8	4,6		360		12	288		288		72	2	2	2	2	2	2	2	2
3	Гармонія	7	5		240		8	176		176		64			2	2	2	2	2	
4	Спеціальний клас	2,4,6,8Д	1,3,5		600		20	400			400	200	3	3	2	2	2	2	3	3
5	Оркестровий клас		5,8		810		27	648		648		162			6	6	6	6	6	6
6	Камерний ансамбль	6,8Д			120		4	108		108		12					1	1	2	2
7	Аранжування творів для струнних ансамблів		6		60		2	36			36	24					1	1		
8	Методика навчання грі на інструменті	6,8Д			105		3,5	72		72		33					2	2		
9	Методико-виконавський аналіз пед. репертуару	8Д	7		105		3,5	72		72		33							2	2
10	Історія виконавства		8		60		2	36		36		24								2
11	Фортепіано	6	3,5		150		5	108			108	42	1	1	1	1	1	1		
12	Педагогічна практика		6,8		180		6	136			136	44					2	2	2	2
13	Концертно-виконавська практика		4,6,8		90		3													
	Екзамени				165		5,5													
	Всього за циклом:				3150	0	105	2152	0	1472	680	743	8	8	13	13	19	19	19	19
	Всього з нормативних дисциплін:				4950		165	3350	172	2252	716	1255	8	8	16	16	27	25	26	28
	Вибіркові навчальні дисципліни:																			
	Вдосконалення інд. здібностей				150		5	108			108	42			2	3	1	—	—	—
	Керівник аматорського оркестру(додаткова кваліфікація)																			
1	Диригування	8Д	6		90		3	72			72	18					1	1	1	1
2	Інструментування		7		75		2,5	52			52	23					1	1	1	
3	Читання партитур		7		45		1,5	36			36	9						1	1	
4	Методика роботи з оркестром		6		45		1,5	36		36		9						2		
5	Практика роботи з оркестром		8		45		1,5	34			34	11							1	1
	Всього:				450		15	338	0	36	302	112			2	3	3	5	4	2
	Всього підг. молодшого спеціаліста				5400		180	3688	172	2288	1018	1367	8	8	18	19	30	30	30	30
	Всього разом із заг.осв. підг.				7319								35	35	36	36	30	30	30	30
	Кількість годин на тиждень												34	34	34	33	28	29	30	30
	Кількість екзаменів												0	2	1	1	2	6	1	2
	Кількість заліків												1	0	2	3	5	7	6	9